

POLYGAL K-PA 90

Agente igualador y migrador para la tintura de poliamida con colorantes ácidos y premetalizados.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Forma complejos con el colorante descomponiéndose con el tiempo y la temperatura.
- El empleo del igualador retarda la tintura y homogeneiza el matiz del color durante la subida.
- Puede emplearse en todo tipo de instalaciones (jet, autoclave, etc..).
- En caso de tinturas muy difíciles puede emplearse el igualador iniciando la tintura en medio alcalino pH 8 - 9 con amoníaco o carbonato sódico y acidulando posteriormente con dador de ácido.
- Puede utilizarse en el jabonado de estampados tanto poliamídicos como celulósicos.
- Tiene un efecto migrador muy elevado.
- Este producto es ligeramente espumante. En caso de trabajar en una máquina de alta turbulencia añadir: 0,2 – 0,5 gr/l. POLYDEFOAM NCS (anti-foam no silicónico)

CARACTERÍSTICAS

Aspecto :	Líquido
Color :	Amarillento
Composición :	Mezcla completa de aminas etoxiladas.
Materia activa:	45% aprox.
Disolución :	En agua en todas condiciones.
pH al 10%:	9,5 ± 1
Estabilidad	
Agua dura:	Buena.
Electrolitos :	Buena.
Ácidos orgánicos:	Buena.
Compatibilidad	
Aniónicos :	Buena.
No iónicos:	Buena.
Catiónicos :	Buena.

APLICACIÓN

Tintura PA agotamiento:

0,5 - 2 %

POLYGAL K-PA 90

X %

Colorante ácido

* Agotar con ácido acético o con ácido fórmico

*Aconsejamos utilizar POLYDOR N4 o POLYDOR VA5 para mejorar la igualación. El POLYDOR VA5 se emplea para tonos pastel o con colorantes de muy alta afinidad o maquinaria de poca igualación.

En poliamida barrada utilizarse un bloqueador aniónico, sea como pretratamiento o en baño de tintura como el POLYLUB AES.

Iniciar a 20 - 30 °C. Calentar a 100 °C y mantener hasta agotamiento.

Agotar con ácido en función del proceso.

Vaciar. Lavar. Fijar :

3 - 5 %

*POLYGAL EL -70 Nuevo

1 - 2 %

Ácido fórmico 85 %

30 minutos a 80 °C.

Suavizar: POLYSOFT FLOCK, C, AS o NA - T Micro según características deseadas.

* Si se necesitan solidesces extremas podemos volver a fijar en foulard/rame con 15 – 20 gr/l de POLYFIX FF tras aclarar bien el fijado con POLYGAL EL-70 ya que ambos tiene carácter iónico diferente.